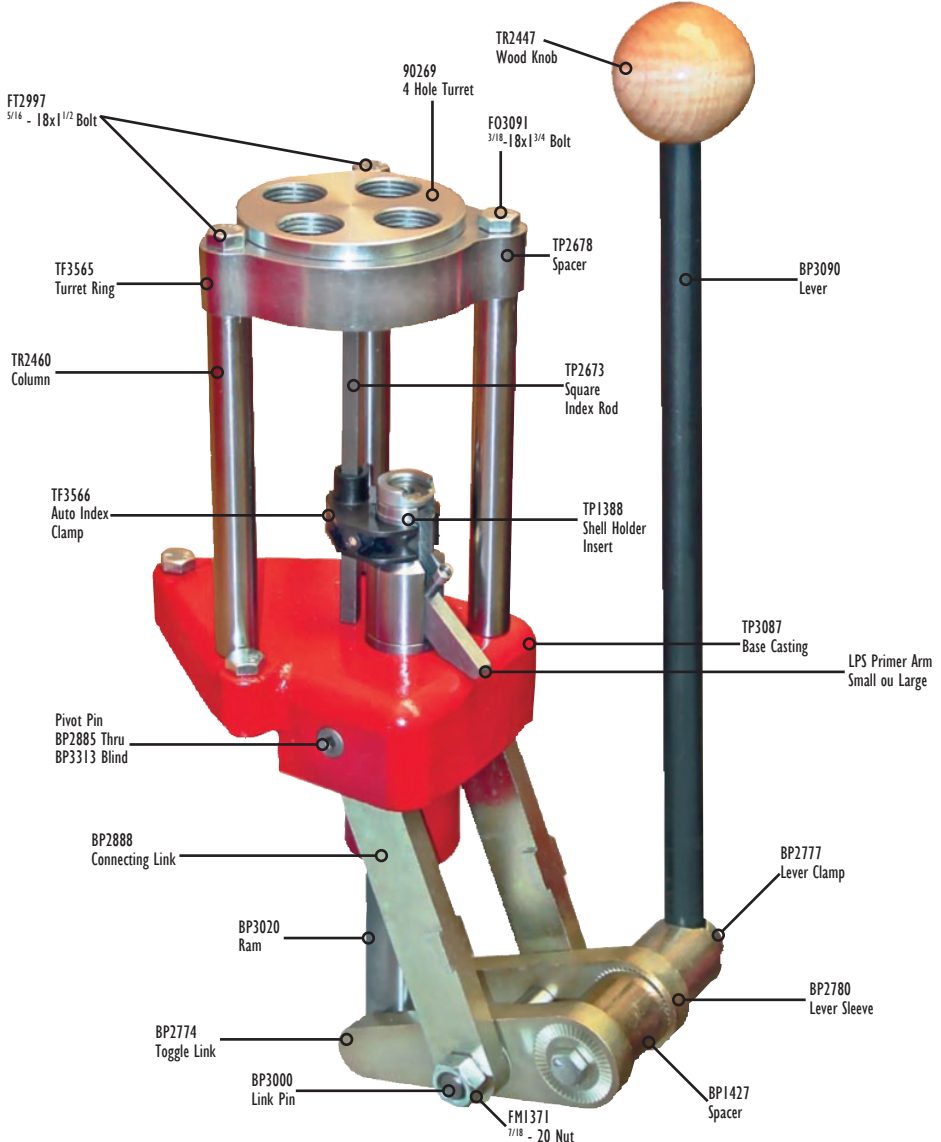


NOTICE D'UTILISATION **LEE**

LEE CLASSIC TURRET PRESS



LEE
LEE PRECISION, INC.

Installation de votre Lee Classic Turret Press Tecmagex

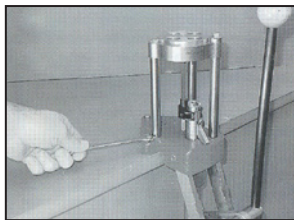


Figure 1

- Fixez votre Lee Classic Turret Press sur un établi résistant en prenant bien soin de ne pas faire frotter le piston (BP 3020) sur le bord de votre table.

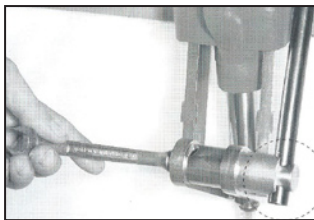


Figure 2

- Abaissez l'embellage pour que le piston soit en position haute.
- Positionnez l'entretoise BP2780 à droite ou à gauche, selon votre convenance.
- Introduisez la pièce de blocage du bras BP2777 dans l'entretoise.
- Positionnez la vis de blocage.
- Introduisez le levier. Celui-ci est courbé de manière à libérer de l'espace lors de sa remontée. Positionnez le à votre convenance. **Attention!** Vérifiez que le levier dépasse bien de l'autre côté de la pièce de blocage. (cf photo 2)
- Positionnez l'amorceur LPS (Small ou Large, suivant vos besoins) dans la fente du piston. (cf photo page 1)

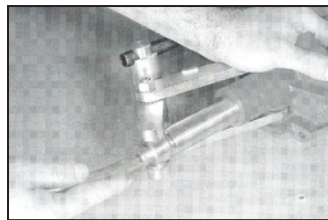


Figure 3

- Fixez le tube récupérateur d'amorces usagées sous le piston BP3020.

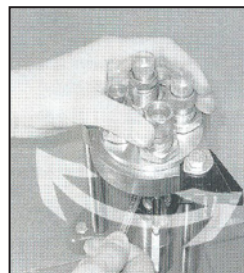
Installation des Outils



- Vissez et installez vos outils sur la tête de tourelle 90269, en respectant les réglages recommandés dans « le Petit Guide du Rechargement » ou dans le « Malfatti »
- Positionnez le support de douille de vos outils dans son emplacement sur la tête du piston BP3020.
- Actionnez le levier de votre Turret Classic Tecmagex et vérifiez le bon alignement des outils par rapport au piston. Si la tête de tourelle ne s'aligne pas: Abaissez le levier, bloquez la tête de l'axe TP2673 avec une clé de 1/4, puis tournez l'ensemble de la tête et des outils jusqu'au bon positionnement. **Attention!** ne pas mettre de pinces ou de clés non adaptée sur l'axe au risque de le détériorer et de nuire à l'automatisme de votre presse!

Note:

Votre Lee Turret Classic Cast Tecmagex peut fonctionner en mode semi automatique ou en manuel. Pour l'utiliser en mode manuel, retirer simplement la tige d'indexation TP2673.





Installation de l'amorceur automatique (en option)

- ▶ Dévissez le boulon FO3091 (côté droit et devant de votre presse Lee Turret Classic Cast)
- ▶ Positionnez l'interface en plastique noire livrée avec votre Lee Turret Classic Cast (ou avec votre kit d'amorçage L90996 pour amorces large ou L90995 pour amorces small, ou encore de votre kit de modification L90042 – référencé Lee Tecmagex) sur l'entretoise TP2678.
- ▶ Positionnez la rondelle métal sur votre interface et alignez l'ensemble avec l'amorceur LPS.
- ▶ Dévissez dans le sens des aiguilles d'une montre le couvercle du réservoir d'amorces
- ▶ Versez les amorces sur le plateau et secouez le plateau d'un mouvement d'avant en arrière, elles se positionneront toutes correctement.
- ▶ Remettez le couvercle en place.
- ▶ Insérez le réservoir d'amorces dans le toboggan.
- ▶ Insérez l'ensemble dans l'interface montée sur votre presse.
- ▶ Après désamorçage et recalibrage de votre étui, piston en haut, appuyez sur le distributeur d'amorce pour positionner une nouvelle amorce dans le bras d'amorçage.
- ▶ Continuez votre cycle normal de rechargement.

Accessoires pour votre Lee Classic Turret Press



Lee Safety Prime

Référence: L90997

- ▶ Amorceur automatique pour Lee Turret Press (>06), pour amorces Small et Large.



Lee 4-Hole Turret

Référence: L90269

- ▶ Tourelle supplémentaire 4 positions.



Lee Pro Auto-Disk

Référence: L90429

Nouveau réservoir grande capacité, fermeture de la distribution de poudre, embase teflonée, joint élastomer entre le réservoir et les disques, adaptateur pivotant.

Table de correspondances pour doseuses Lee Auto-Disk

	Ba 10	AS	A1	Ba9	SP2	A0	SP3	WIHTAVUORY	
.30	0,13	0,12	0,13					N105	N350
.32	0,15	0,13	0,15						
.34	0,16	0,14	0,16						
.37	0,17	0,15	0,17	0,26	0,33				
.40	0,19	0,17	0,19	0,28	0,04				
.43	0,20	0,18	0,20	0,30	0,39				
.46	0,22	0,19	0,22	0,32	0,42	0,25			
.49	0,23	0,20	0,23	0,34	0,45	0,27			
.53	0,25	0,21	0,25	0,36	0,48	0,29			
.57	0,27	0,23	0,27	0,38	0,52	0,31	0,54		
.61	0,29	0,25	0,29	0,41	0,56	0,34	0,58		0,39
.66	0,31	0,27	0,32	0,46	0,60	0,38	0,62	0,45	0,41
.71	0,34	0,29	0,34	0,51	0,65	0,40	0,68	0,48	0,43
.76	0,36	0,33	0,37	0,53	0,69	0,44	0,73	0,53	0,47
.82	0,38	0,35	0,40	0,56	0,74	0,46	0,78	0,56	0,50
.88	0,41	0,37	0,42	0,60	0,81	0,50	0,84	0,61	0,55
.95	0,45	0,42	0,46	0,65	0,86	0,54	0,90	0,65	0,58
1.02	0,47	0,44	0,48	0,68	0,90	0,56	0,97	0,69	0,62
1.09		0,49	0,52	0,75	0,98	0,60	1,05	0,75	0,66
1.18		0,51	0,55	0,80	1,06	0,66	1,12	0,82	0,72
1.26		0,55	0,61	86,00	1,14	0,70	1,21	0,87	0,76
1.36			0,67	0,96	1,20	0,74	1,30	0,93	0,82
1.46			0,72		1,33	0,80	1,40	1,02	0,91
1.57			0,76			0,88	1,51	1,10	0,97

IMPORTANT: Les charges indiquées peuvent varier en fonction des diverses tolérances de fabrication.

Il est indispensable de vérifier, au moyen d'une balance, le poids de la charge choisie.

LEE
LEE PRECISION, INC.